

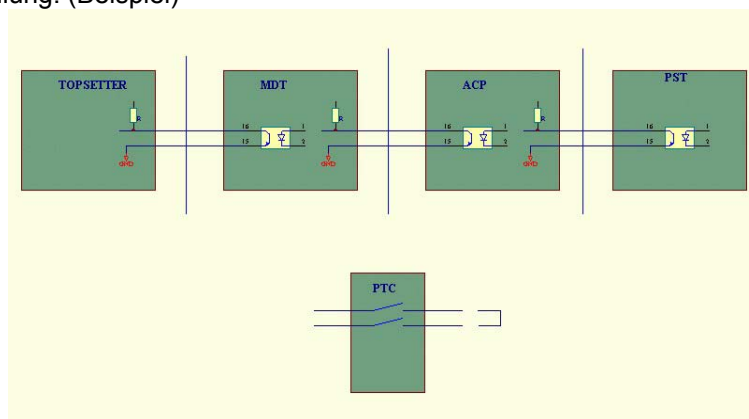
Gerätebezeichnung: PTC (Plate Transport Control)
 Typenbezeichnung: PTC 200



Beschreibung:

- Plattendurchlaufkontrolle für alle CtP- Plattenentwicklungsmaschinen, die im Störfall den Belichter sperrt.
 Voraussetzung: Ein Gerät, Transporttisch/ Stacker oder ein anderes Gerät in der Produktionsstrecke, muß mit dem Belichter per Interface verbunden sein.
- Einfache Nachrüstung an bereits bestehende Onlinekonfigurationen.
- Überwacht werden der EINGANG und der AUSGANG der Platten- Entwicklungsmaschine. Der zu überwachende Weg ergibt sich aus der Positionierung der Sensoren: IN- Sensor bzw. OUT-Sensor.
- Automatisches Lernprogramm für die zu definierende Durchlaufzeit (Process time), oder manuell einstellbare Durchlaufzeit.

Schematische Darstellung: (Beispiel)



Systemdaten:

- Process time:** Gemessen IN- Sensor zu OUT- Sensor, bezugnehmend auf den Plattenanfang:
 Process time: Min: 0005 Sekunden
 Max: 1200 Sekunden
- Time margin:** Verzögerungszeit des aktiven OUT- Sensors, gerechnet von der Process time +/-:
 Time margin: Min: 02 Sekunden
 Max: 30 Sekunden
- Debug beeps:** Beeper, der akustisch die Verzögerungszeit am OUT Sensor, Time margin, wiedergibt:
 Debug beep: 1=ON 0=OFF

Das System kann, wenn es zur Überwachung einer CtP- Straße eingesetzt wird, max. 14 Platten detektieren.

Gerät beinhaltet folgende Komponenten:



REMOTE ALARM:

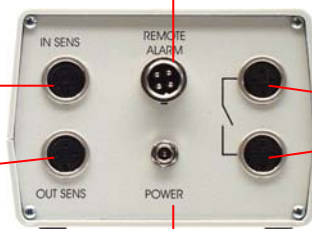
Anschluß für externe Warnleuchte. (optional)

IN- SENS:

Anschluß für Eingangssensor.

OUT- SENS:

Anschluß für Ausgangssensor.



Anschluß für Interface zu Belichter und anderen Gerätschaften.

POWER:

Anschluß für Spannungsversorgung. (Steckernetzteil)

Im Lieferumfang enthalten:

Stk	Bezeichnung	Bestellnr.
1	Gehäuse (RAL 7035) mit Display	PTC 200100
2	Sensoren (IN / OUT Sensor)	
2	Sensorkabel (a´ 5 mtr.)	
2	Sensorhalter	
1	Steckernetzteil (220 V)	
2	Interfacekabel	

Optional:

Stk	Bezeichnung	Bestellnr.
1	Externe Warnleuchte	PTC 200150

Abmaße:

